

# Vimco, il partner per le soluzioni monoblocco

Vimco customizza le proprie soluzioni e offre sempre macchine flessibili e user-friendly

Vimco è un'azienda italiana specializzata nel settore del packaging secondario e di fine linea in cartone. Da oltre quarant'anni, fornisce soluzioni customizzate di alta qualità e sviluppo tecnologico. Il portfolio di Vimco spazia da formatrici, chiuditrici, astucciatrici, fascettatrici, incassatrici e wrap around.

Vimco da tempo si propone sul mercato come turn-key partner con soluzioni complete e integrate di confezionamento che includono la formazione della scatola, il riempimento dei prodotti e la chiusura.

Queste linee sono dotate di soluzioni robotiche che ormai da anni vengono sviluppate e realizzate dall'engineering team di Vimco. Una delle caratteristiche principali del gruppo è la capacità di studiare soluzioni customizzate seguendo quanto più possibile le richieste del cliente.

Lo spazio talvolta rappresenta lo scoglio maggiore per il posizionamento di macchinari e di linee all'interno di uno stabilimento. Per questa ragione, sempre più spesso Vimco sviluppa soluzioni monoblocco, al cui interno vengono inclusi tutti i passaggi del confezionamento secondario.

Ma non solo: per una grande multinazionale Vimco ha recentemente sviluppato anche soluzioni integrate in cui, oltre al tradizionale packaging secondario, le confezioni create vengono posizionate in casse americane pronte per la palletizzazione; il tutto in un'unica struttura compatta.



Questo dimostra quanto Vimco lavori a stretto contatto con il cliente per studiare e ottimizzare le soluzioni di confezionamento che spaziano nei vari settori dell'alimentare. Il punto forza di Vimco è quello di riuscire a customizzare le proprie soluzioni a seconda della tipologia di prodotto e delle esigenze dell'utilizzatore finale. Vimco supporta il progetto del cliente dall'inizio alla fine, studiandolo in ogni suo dettaglio e guidando il cliente nel passaggio dal processo "manuale" ad automazione.

I vantaggi delle linee monoblocco sono certamente la compattezza e la versatilità. La versatilità è un requisito altrettanto importante, in quanto il packaging subisce costantemente variazioni di tendenze di mercato e risponde sempre di più alle esigenze di marketing.

Come sempre, la sfida è rispondere a tutte le necessità dei clienti fornendo macchine flessibili ma allo stesso tempo user-friendly.

Scopri Vimco a Hispack 2024: Hall 3, Livello 0, Corsia E, Stand 225.

## VIMCO, a partner for monoblock solutions

Vimco customizes its solutions and always offers flexible and user-friendly machines

Vimco is an Italian company specialized in secondary and end-of-line packaging solutions in cardboard.

For more than four decades, Vimco has been providing high quality and technologic customized solutions. Vimco's portfolio includes forming and

closing machines, cartoning and sleeving machines, and case packers or wrap around solutions. Vimco has long served the market as a turn-key partner with complete, integrated packaging equipment that includes box forming, product filling, and closing machines.

These lines are equipped with robotic solutions that have been developed and implemented by Vimco's engineering team for years now.

One of the main characteristics of the group is the ability to study customized solutions by following customer requirements as closely as possible. Space

sometimes represents the biggest challenge for positioning machines and lines within a customer's plant. For this reason, more and more often Vimco develops monobloc solutions, within which all the secondary packaging steps are included.

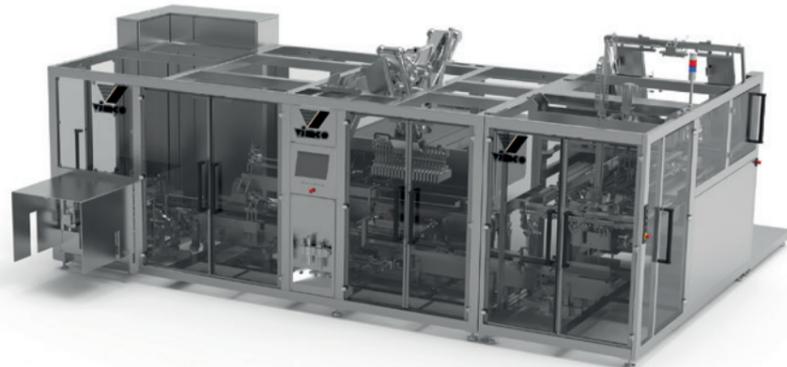
But that's not all: for a large multinational company, Vimco has also recently developed integrated solutions in which, in addition to traditional secondary packaging, the created packages are placed in American cases ready for palletizing; all in one compact structure.

This shows how closely Vimco works with the customer to study and optimize packaging solutions that can be implemented in the various food sectors. Vimco's strength lies in being able to customize its solutions according to the type of product and the needs of the end user. Vimco supports the customer's project from the beginning to the end, studying it in every detail and guiding the customer through the transition from the "manual" to the automatized process.

The advantages of monoblock lines are certainly compactness and versatility. Versatility is an equally important requirement, as packaging is constantly undergoing changes in market trends and responding more and more to marketing needs.

As always, the challenge is to meet all customers' needs by providing flexible and user-friendly machines.

Discover Vimco @Hispack 2024: Hall 3, Level 0, Aisle E, Stand 225.



Hispack  
2024

PACKAGING, PROCESS  
& LOGISTICS

Gran Via, Hall 3, Level 0,  
Street E, Stand 225



Innovative  
Packaging systems

Since 1980



Vimco S.r.l.

Piazzetta Osvaldo De Bortoli, 1  
22073 Fino Mornasco • Como • Italy  
tel.+39 031 929539

vimco@vimco.it • www.vimco.it