

Vimco, il tuo unico partner per il packaging secondario

Il know-how aziendale e l'abilità di fornire soluzioni customizzate, permettono a Vimco di proporsi come unico partner di linee complete

Vimco, fondata nel 1980, è una società giovane, dinamica e flessibile il cui core business si focalizza nella progettazione e produzione di linee complete nel packaging secondario, fine linea e soluzioni robotiche per il settore alimentare e non. Tutti i componenti delle macchine sono prodotti e assemblati in-house per permettere un flusso interno di lavoro efficiente e ben controllato volto a fornire soluzioni affidabili e durature a clienti in tutto il mondo. Grazie al risultato di una tendenza di mercato positivo, Vimco ha recentemente acquistato un nuovo stabilimento per incrementare la propria capacità produttiva e permettere l'assemblaggio di linee sempre più complesse. Il know-how della società e l'abilità di customizzare soluzioni tailor-made e sistemi chiavi in mano rappresentano un asset unico di cui i clienti possono trarre vantaggio, rendendo Vimco un partner affidabile e qualificato.

Un team con un'ampia esperienza e una qualificazione altamente tecnica rende Vimco una società versatile ed eclettica capace di offrire ai propri clienti un'ottima varietà di soluzioni top di gamma con un servizio after sales che rispecchi le aspettative del cliente.

Vimco opera principalmente nei vari segmenti del mercato alimentare. Il portfolio Vimco include macchine formatrici, chiuditrici e coperchiatrici, fascettatrici, astuciatrici laterali, sistemi di carico robotico, isole monoblocco, fine e linea e linee complete.



Infine, la società è portavoce di un business sostenibile e rappresenta un'ottima fonte di aiuto per i propri clienti nel raggiungere soluzioni di automazione che siano eco-friendly per l'ambiente.

Perché scegliere Vimco?

- Gamma completa di macchine di produzione standard e custom per il packaging in cartone.
- Sistemi innovativi.
- Elevata flessibilità nella progettazione e gestione del progetto.
- Macchine studiate e sviluppate in relazione alle caratteristiche del prodotto/imballaggio.
- Customer-focused e service-focused orientation.
- Servizio After-Sales immediato.
- Servizio di manutenzione preventiva del prodotto per garantirne il suo corretto funzionamento nella durata della sua esistenza.
- Prodotti di elevate qualità e prestazioni grazie all'utilizzo di componenti all'avanguardia.
- R&D Department altamente qualificato e specializzato.

Vimco, your unique partner for the secondary packaging

The company know-how and the ability to provide custom-made solutions, let Vimco be a turnkey partner for complete lines



Vimco, born in 1980, is a vibrant, dynamic and flexible company whose core business focuses on the engineering and manufacturing of complete lines in the secondary packaging, end of line equipment and robotic solutions for the food and non-food industries.

All machines' components are manufactured and assembled in-house in order to allow an efficient, well-controlled, internal work-in process flow aimed to supply reliable and durable solutions to customers worldwide. As a result of a positive market trend, a new facility has been recently acquired in order to increase the capacity of the production process aimed to the continuous improvement in the customer service level. The company know-how and ability to customize tailor-made solutions and turn-key systems represent

a "unique" asset customers can take advantage of, making Vimco a reliable, qualified packaging partner. An experienced technically skilled team leads Vimco to be an eclectic, versatile company, capable to offer customers a good variety of top-class solutions across all food market segments with an after-sales service up to the tasks and customers' expectations. Vimco mainly operates in the bakery, confectionery, dairy, ready meals, grocery, snacks, pet food and coffee business categories. Machines include forming, closing, lidding, cartoning, sleeving, robotic loading systems, monoblock units, end of line and complete solutions.

The company is riding sustainable business practices and represents a good venue to help customers to pursue automation in an eco-friendly environment.

Why Vimco?

- Wide range of standard and customized machines for cardboard packaging.
- Innovative systems.
- High flexibility in designing and project management.
- Machines studied and developed in relation with the features of the product/packaging.
- Customer-focused and service-focused orientation.
- Immediate after-sales service.
- Preventive maintenance service of the machines to guarantee the proper operation in their entire lifespan.
- High-quality products and performances thanks to the use of high-tech components.
- Highly skilled and specialized R&D Department.

VIMCO'S PORTFOLIO

- FORMING MACHINES
- CLOSING AND LIDDING MACHINES
- CARTONING MACHINES
- SLEEVING MACHINES
- END OF LINE SOLUTIONS
- COMPLETE PACKAGING LINES



WE PACK YOUR WISHES!



interpack
PROCESSING & PACKAGING
Hall 11 - Stand E79



CIBUSTEC

GULFOOD MANUFACTURING

vimco.it